

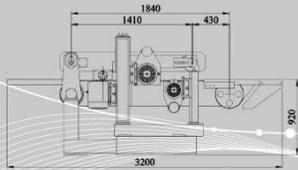
高点机械 台湾精品

双端作榫机系列

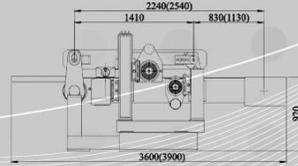


我们提供

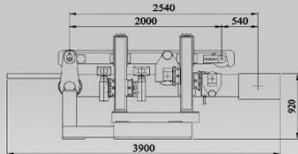
- 高品质产品
- 高效率产品
- 可靠性产品
- 专业顾问工程
- 专业售后服务



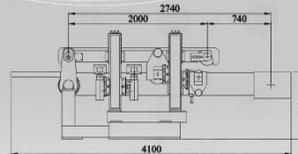
DET-H4/H6/F4/F6 标准尺寸图



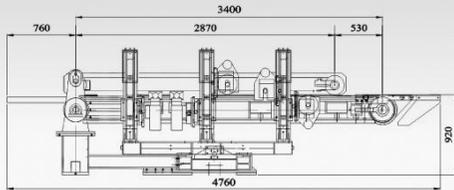
DET-H4/H6/F4/F6 下压梁加长尺寸图



DET-H8/F8 标准尺寸图



DET-H8/F8 下压梁加长尺寸图



DET-H10/H12/F10/F12 标准尺寸图

型号		DET-H4/F4 (DET-22)	DET-H6/F6 (DET-23)	DET-H8/F8 (DET-24)	DET-H10/F10 (DET-25)	DET-H12/F12 (DET-26)
工作头数量	pcs	4(2+2)	6(3+3)	8(4+4)	10(5+5)	12(6+6)
最大加工宽度	mm(ft)	1300(4) / 2000(6) / 2600(8) / 3200(10) / 4000(12) / 5000(16) / 6000(20)				
最小加工宽度(双边)	mm(in)	220(8-5/8) option 175(6-7/8)				
最小加工宽度(单边)	mm(in)	110(4-3/8) option 90(3-1/2)				
最大加工厚度	mm(in)	100(2-3/8) option / 120(4-3/4) / 150(5)				
槽切锯系统	马达 主轴转速 主轴尺寸 锯片尺寸	H:2 option 3 / 5 / 7.5 ; F:3 option 5.4 / 7.5 H:3000, F:3600 / 7200 H:25.4x82L, F:25.4x90L 120-305				
主锯系统	马达 主轴转速 主轴尺寸 锯片尺寸	H:5 option 7.5 / F:5.4 option 7.5 H:3000, F:3600 / 7200 H:25.4x82L, F:40x90L 160-305				
成型系统	马达 主轴转速 主轴尺寸 刀具外径	H:5 option 7.5 ; F:5.4 option 7.5 H:6000, F:3600 / 7200 H:40x82L, F:40x90L H:160-200, F:200-220				
三角环带砂光系统	马达 砂带尺寸 震汤马力	H: 2 4" x 60" / 78" / 98" 25w x 1/36				
链条系统	马达 进给速度 档块间距 链条正反转	2	2	3 6-24 400 option 300 / 200 标准配备	5	5
移动系统	马达 进给速度	1 2				
重量	净重 毛重	3700~6000 4100~6400	3800~6100 4200~6500	5000~7300 5400~7700	5100~7400 5500~7800	6200~8400 6600~9000
尺寸	机器尺寸 包装尺寸	3400~8100 x 3200~4200 3520~8220 x 2270~1900				

We reserve the right for technical modification.



DET-H6 系列
DET-F6 系列
DET-CE 认证系列

双端作榫机



标准配备



高精度线性滑轨
可使X轴於宽大的基座上移动时亦能形成完美的平行
(厂牌:台湾上银)



进给链条装置
配备精密履带链条,此履带链条装置采用防尘及免润滑之针状轴承
(厂牌:德国INA)



人机介面自动定位装置
人机介面控制,尺寸调整包含公制、英制及台制多种选择。而且无须微调。
(厂牌:德国西门子)



出料端双侧压轮



槽切锯系统
2HP(特殊要求3/5 HP)
主轴转速:3000 rpm (50 HZ)
主轴尺寸:Ø25.4 x 82 mm(L)



主锯系统
5HP(特殊要求7.5 HP)
主轴转速:3000 rpm (50HZ)
主轴尺寸:Ø25.4 x 82 mm(L)



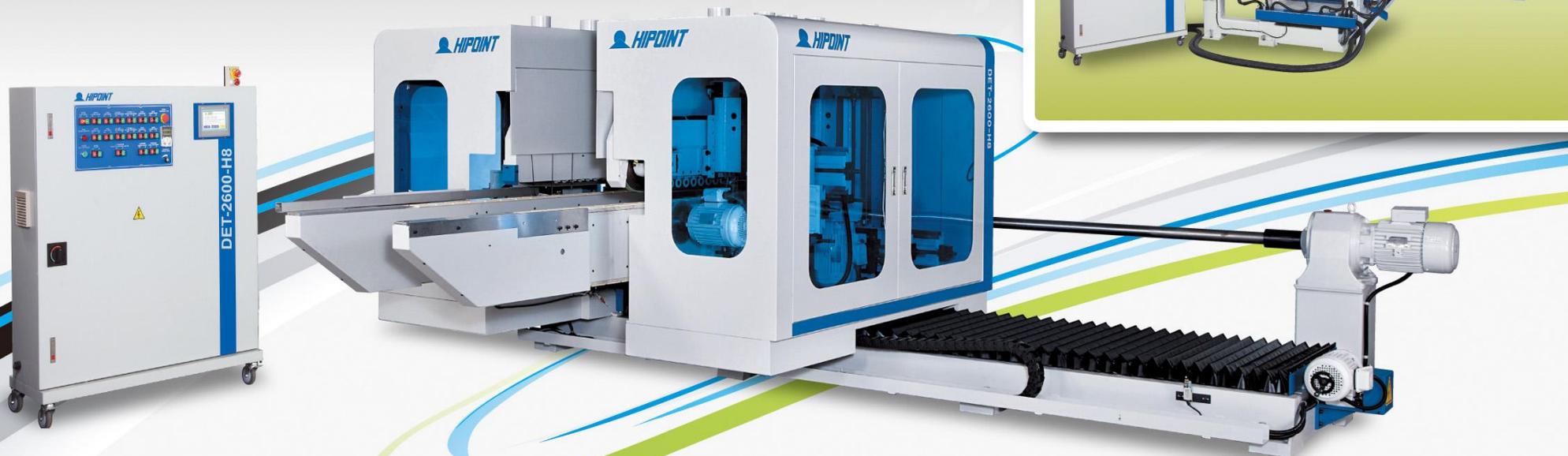
立轴系统
5HP(特殊要求7.5HP)
主轴转速:6000 rpm (50HZ)
主轴尺寸:Ø40 x 82 mm (L)
特殊附件:跳刀装置



立轴系统(变频马达)
5HP(特殊要求7.5HP)
主轴转速:3600/7200 rpm (60/120HZ)
主轴尺寸:Ø40 x 82 mm (L)
特殊附件:跳刀装置

DET-H8 系列
DET-F8 系列
DET-CE 认证系列

双端作榫机



特殊配备



中央支撑架
适用于长板材以避免板材下垂或弯曲。



立轴加装气压式上下导板



自动送料架
加工长度:220~1300/2000/2600 mm
加工宽度:80~150 mm
加工高度:8~60 mm
送料架加工高度:500 mm



废料输送机



捣碎锯



三角环带砂光座
砂带驱动马力:2HP
砂带尺寸:4" x 60" / 78" / 98"
震荡马力:25w x 1/36



上下刨
5HP(特殊要求7.5HP)
主轴转速:3600/7200 rpm (60/120HZ)
主轴尺寸:Ø40 x 82 mm (L)



槽切系统含跳刀装置

DET-H 系列 DET-F 系列 DET-CE 认证系列

用途

双端作榫机是专为制造板类及实木家具的厂商所设计，除可作双边裁板定寸之功能外，亦可作母榫，并视工作头功能，可做轮廓成型、曲边砂光、切边角、刨圆角等种种边缘工作，於大量生产中发挥一连串的实务功能。

双端作榫机於纵向加工时工作长度是没有限制的。
本机最小加工宽度为220 mm (特殊要求可为175 mm)，
最大加工宽度为1300/2000/2600/3200/4000/5000/6000 mm。
本机最大加工厚度为60 mm (特殊要求可为100/120/150 mm)

本机适用于实木及板类家具，如：OA办公家具、厨房家具、门窗设备及实木/复合木地板生产等。

特性

- 厚实且稳固的结构可确保机器进行定寸、直角及开榫加工时拥有高精度及高产能。
- 高精度线性滑轨：基座的移动采用高精度之线性滑轨，可确保X轴移动时能形成完美的平行。
- 进给链条装置：配备精密履带链条，此履带链条装置采防尘及免润滑之针状轴承，可确保Y轴移动时形成完美的平行线。
- 高精度线性滑轨+进给链条装置，促成机器呈现双十字的运动，以保证其直角度。
- 进给链条上配备高精度针状轴承，保证5年防尘及免润滑。
- 人机介面自动定位装置：人机介面控制，尺寸调整包含公制，英制及台制等多种选择，而且无须微调。

CE标准安全配件



型号识别

DET H/F系列



DET-CE 认证系列



特殊附件

- 安全消音罩
- 上压梁与进给链条轴心间距由430mm增加至830/1130mm (4轴及6轴机型)
- 上压梁与进给链条轴心间距由540mm增加至740mm (8轴机型)
- 槽切锯马达由2HP增加至3/5HP
- 主锯马达由5HP增加至7.5HP
- 立轴马达由5HP增加至7.5HP
- 立轴马达改成台湾变频马达+变频器
- 立轴马达增加至7.5HP并改成台湾变频马达+变频器
- 进给链条块由橡胶板更改为珍珠板
- 中央支撑架
- 中央支撑架附辅助压梁
- 自动送料架
- 进料端辅助进料装置
- 增加进给链条挡块
- 进料强化轨道
- 立轴加装气压式上下导板
- 槽切锯加装跳刀装置
- 立轴加装跳刀装置
- 槽切及主锯加装预修刀(固定端公榫部分)
- 地板刀
- 捣碎锯
- 最小加工宽度改为175mm
- 移动端导螺杆手动润滑系统
- 移动端导螺杆自动润滑系统

标准附件

- 人机介面式自动宽度定寸装置
- 厚度调整读数表x2只
- 垂直调整读数表x6只
- 水平调整读数表x6只
- 进给链条橡胶板披覆
- 红外线照射灯
- 槽切锯片：205 x 25.4 x 3.0 mm x T80
- 主锯锯片：305 x 25.4 x 3.0 mm x T100
- 工具箱
- 操作手册