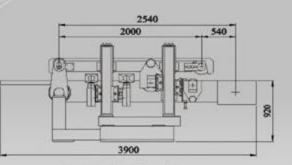
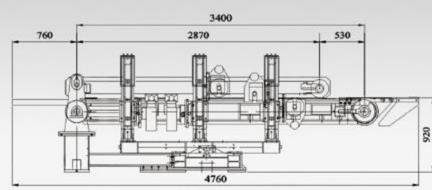


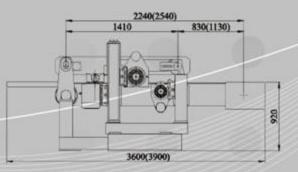
DET-H4/H6 标准尺寸图



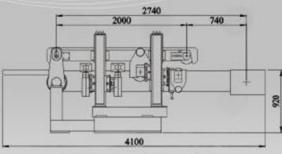
DET-H8 标准尺寸图



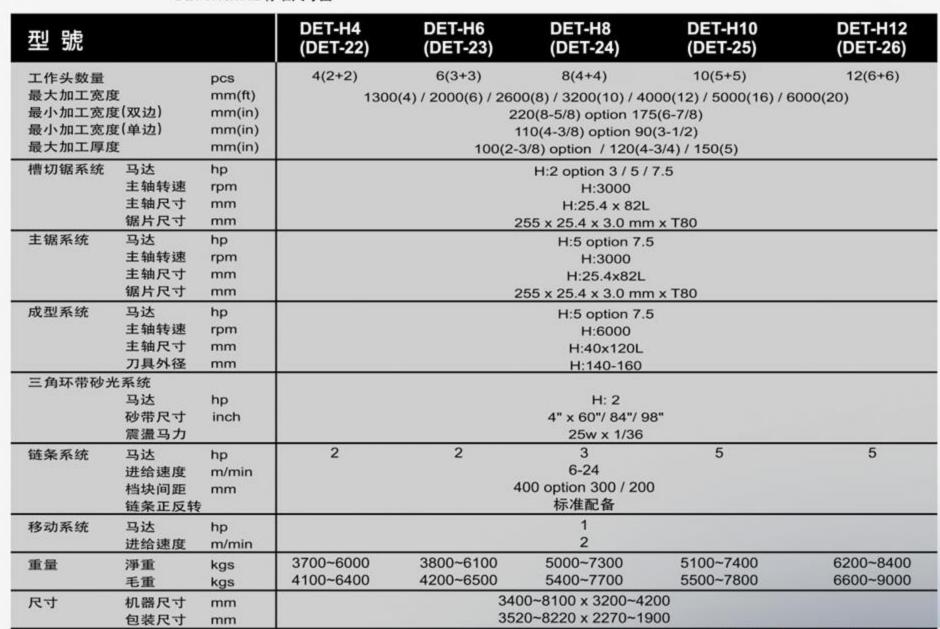
DET-H10/H12 标准尺寸图



DET-H4/H6 下压梁加长尺寸图



DET-H8 下压梁加长尺寸图



We reaserve the right for technical modification.



#### 洪业有限公司

42756台中市潭子区大丰路一段288号之三

Tel.: +886-4-2568-8555 · 2534-9000 Fax: +886-4-2534-9160

http://www.hipoint.com.tw

E-mail: hipointmachinery@gmail.com / hptmac@gmail.com



# 高点机械 台湾精晶 双端作榫机系列





#### 我们提供

高品质产品 高效率产品 可靠性产品 专业顾问工程 专业售后服务



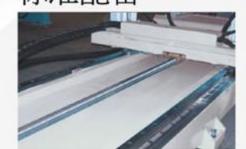
洪业有限公司

# DET-H6 系列 DET-CE 认证系列

# 双端作榫机



#### 标准配备



高精密线性滑轨 可使X轴于宽大的基座上移动时 亦能形成完美的平行



进给链条装置 (厂牌:德国INA)



人机介面自动定位装置 配备精密履带链条,此履带链条 人机介面控制,尺寸调整包含公 装置採防尘及免润滑之针状轴承 制、英制及台制多种选择。而且 无须微调。 (厂牌:德国西门子)



出料端双侧压轮



糟切锯系统 2HP(特殊要求3/5 HP) 主轴转速:3000 rpm (50 HZ) 主轴尺寸:Ø25.4 x 82 mm



主锯系统 5HP(特殊要求7.5 HP) 主轴转速:3000 rpm (50HZ) 主轴尺寸::Ø25.4 x 82 mm



立轴系统 5HP(特殊要求7.5HP) 主轴转速:6000 rpm (50HZ) 主轴尺寸:Ø40 x 120 mm (L) 特殊附件:跳刀装置



立轴系统(变频马达) 5HP(特殊要求7.5HP) 主轴转速:3000/6000 rpm (60/120HZ) 主轴尺寸:Ø40 x 120 mm (L) 特殊附件:跳刀装置

# DET-H8 系列 DET-CE 认证系列

# 双端作榫机



### 特殊配备



中央支撑架 立轴加装气压式上下导板 适用于长板材以避免板材下垂或 附加调压阀可微调压力





自动送料架

加工长度:220~1300/2000/2600 mm 加工宽度:80~150 mm 加工高度:8~60 mm 送料架加工高度:500 mm



馀料输送机



成型三角砂光座 砂带驱动马力: 2HP 砂带尺寸: 4" x 98"/ 84" 震盪马: 25w x 1/36



环带砂座带补偿 砂带驱动马力: 2HP, 心轴:1"x 4" 附震盪马达 附自动补偿



上下鉋 5HP(特殊要求7.5HP)

主轴尺寸:Ø40 x 120 mm

主轴转速:3600/7200 rpm (60/120HZ)



槽切系统含跳刀装置

## DET-H 系列 DET-CE 认证系列

## 用途

双端作榫机是专为製造板类及实木家具的厂商所设计,除可作双边裁板定寸之功能外,亦可作公母榫,并视工作头功能,可做轮廓成型、曲边砂光、切边角、鉋圆角等种种边缘工作,于大量生产中发挥一连串的实务功能。

双端作榫机于纵向加工时工作长度是没有限制的。 本机最小加工宽度为220 mm (特殊要求可为175 mm), 最大加工寬度為1300/2000/2600/3200/4000/5000/6000 mm。 本机最大加工厚度为60 mm (特殊要求可为100/120/150 mm)

本机适用于实木及板类家具,如:OA办公家具、厨房家具、门窗设备及实术/複合式 地板生产等。

#### 特性

- 厚实且稳固的结构可确保机器进行定吋、直角及开榫加工时拥有高精密度及高产能。
- 高高精密线性滑轨:基座的移动採用高精密之线性滑轨,可确保X轴移动时能形成完美的平行。
- 进给链条装置:配备精密履带链条,此履带链条装置採防尘及免润滑之针状轴承,可确保Y轴移动时形成完美的平行线。
- 高精密线性滑轨+进给链条装置,促成机器呈现双十字的运动,以保证其直角度。
- 进给链条上配备高精密针状轴承,保证5年防尘及免润滑。
- 人机介面自动定位装置:人机介面控制,尺寸调整包含公制,英制及台制等多种选择,而且无须微调。

#### CE标准安全配件









#### DET H系列

标准附件

■厚度调整读数表x2只

■ 垂直调整读数表x6只

■水平调整读数表x6只

■进给链条橡胶板披复

■ 红外线照射灯

■工具箱

■ 操作手册

■ 人机介面式自动宽度定寸装置

■ 槽切锯片: 255 x 25.4 x 3.0 mm x T80

■ 主锯锯片: 255 x 25.4 x 3.0 mm x T80



#### DET-CE 认证系列

型号识别



## 特殊附件

- ■安全消音罩
- ■上压樑与进给链条轴心间距由430mm 增加至830/1130mm (4轴及6轴机型)
- ■上压樑与进给链条轴心间距由540mm 增加至740mm (8轴机型)
- 槽切锯马达由2HP增加至3/5HP
- 主锯马达由5HP增加至7.5HP
- 立轴马达由5HP增加至7.5HP
- 立轴马达改成台湾变频马达+变频器
- 立轴马达增加至7.5HP并改成台湾变频马达+变频器
- ■进给链条块由橡胶板更改为珍珠板
- ■自动送料架
- ■进料端辅助进料装置
- ■增加进给链条挡块
- ■进料强化轨道
- ■立轴加装气压式上下导板
- ■槽切锯加装跳刀装置
- 立轴加装伺服電動缸跳刀装置
- 槽切及主锯加装预修刀(固定端公榫部分)
- ■地板刀
- ■捣碎锯
- 最小加工宽度改为175mm
- ■移动端导螺杆手动润滑系统
- ■移动端导螺杆自动润滑系统
- ■电动式上樑升降
- ■出料端加装侧压轮装置
- ■上樑进料端加装辅助进料轮
- ■回料装置
- ■馀料装置